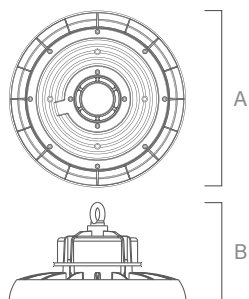


DUGLO
CAMPANA DE SUSPENDER

INFORMACIÓN TÉCNICA



Modelo	SCL-HB-100W-120-6000K	SCL-HB-150W-90-6000K	SCL-HB-200W-90-6000K
Potencia	100W	150W	200W
Flujo luminoso	15000 lm	22500 lm	30000 lm
Eficiencia	150 lm/W	150 lm/W	150 lm/W
LED	SMD2835	SMD2835	SMD2835
Tensión	220V~	220V~	220V~
Frecuencia	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Corriente	0,45 A	0,68 A	0,9 A
Factor de potencia	<0,9	<0,9	<0,9
THD	20%	20%	20%
Protector SPD	10KV	10KV	10KV
Clase	I	I	I
Ahorro	90%	90%	90%
Vida útil	50.000 hs	50.000 hs	50.000 hs
Temp. de operación	-30 °C a +50 °C	-30 °C a +50 °C	-30 °C a +50 °C
Ángulo de apertura	120°	120°	120°
IRC/CRI	>80	>80	>80
No flicker/Sin parpadeo	Si	Si	Si
Atenuable	No	No	No
Horquilla de instalación	Incluida	Incluida	Incluida
Medidas	A: Ø265mm B: 146mm	A: Ø290,3mm B: 149,7mm	A: Ø346,4mm B: 149,7mm
Material	Aluminio	Aluminio	Aluminio
Garantía	5 años	5 años	5 años